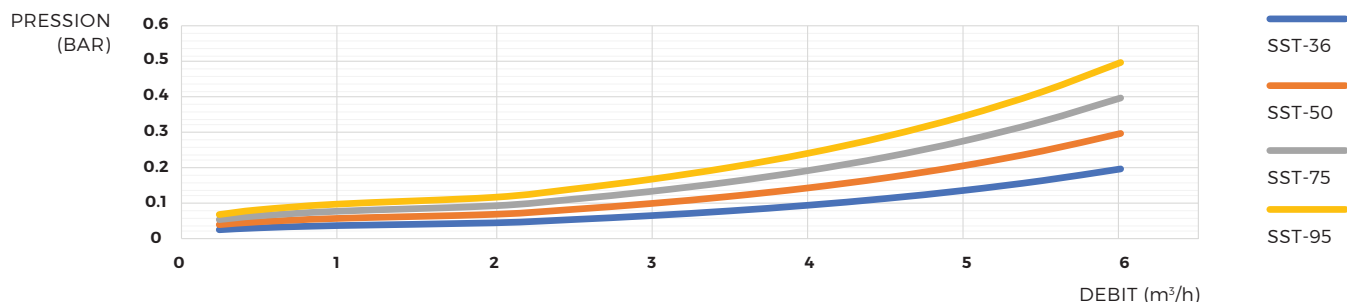


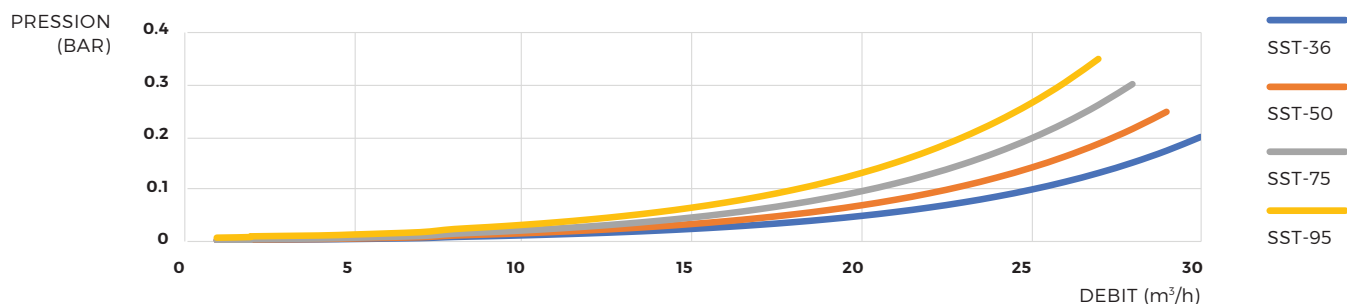


# DRAGE DE PRESSION

## DRAGE DE PRESSION DE CIRCUIT PRIMAIRE



## DRAGE DE PRESSION DE CIRCUIT SECONDAIRE



## DONNÉES SPÉCIFICATIVES

### CIRCUIT PRIMAIRE

<b>TUBE D'ÉCOULEMENT</b>	Titane enroulé
<b>RACCORDEMENTS D'EAU</b>	Raccords mâles 1" BSP
<b>PRESSION DE SERVICE</b>	30 bar maximum

### CIRCUIT SECONDAIRE

<b>TUBE D'ÉCOULEMENT</b>	Polymère spécial formulé
<b>RACCORDEMENTS D'EAU</b>	2½" / 63mm raccords étagés en ABS pour raccords rigides avec réducteurs 1½" / 50mm
<b>PRESSION DE SERVICE</b>	3 bar maximum

## MODÈLES

CODE DE PRODUIT	PUISSANCE DE SORTIE STANDARD	DIMENSION 'A'	DIMENSION 'B'	DIMENSION 'C'	POIDS NET	POIDS BRUT	VOLUME
		mm	mm	mm			
SST-36	36-kW (123K BTU)	290	143	478	4.7	5.8	0.055
SST-50	50-kW (171K BTU)	386	240	574	5.2	6.4	0.055
SST-75	75-kW (256K BTU)	530	384	718	6.3	7.6	0.075
SST-95	95-kW (324K BTU)	674	528	862	7.2	8.7	0.075

SORTIE STANDRAD	DÉBIT PRIMAIRE	PERTE DE PRESSION PRIMAIRE	DÉBIT SECONDAIRE	PERTE DE PRESSION SECONDAIRE	ΔT 50 °C	ΔT 60 °C	ΔT 70 °C
	m³/h		Bar		m³/h	Bar	kW
36-kW	1.1	0.061	12	0.050	26	30	33
50-kW	2.5	0.068	15	0.050	31	34	39
75-kW	2.7	0.068	18	0.070	34	41	46
95-kW	3.2	0.077	18	0.092	41	50	56