

ECHANGEUR DE CHALEUR À PLAQUES

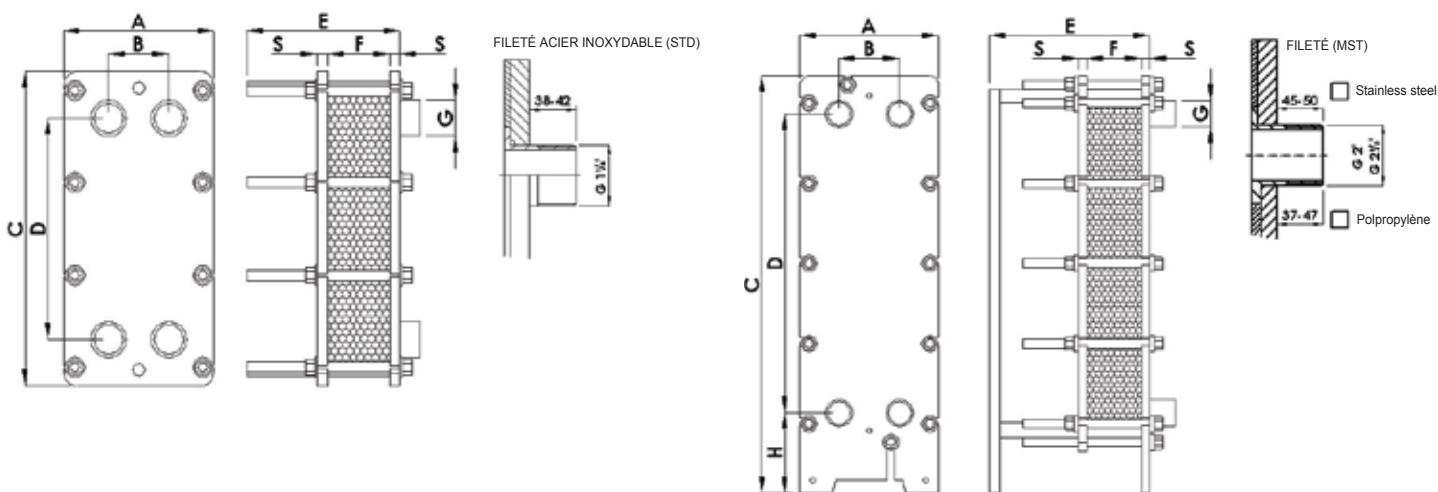
Solution économique de gestion de la chaleur. Que ce soit pour le chauffage ou le refroidissement, leur fonctionnement efficace permet d'économiser de l'énergie, de réduire les coûts et de minimiser l'impact environnemental.



CARACTÉRISTIQUES

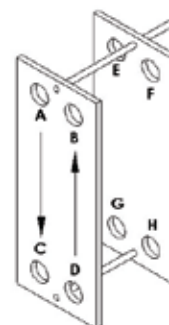
- Transfert de chaleur global élevé coefficient
- Conception compacte pour une surface maximale du volume de matériau sans compromettre la robustesse mécanique
- Performances élevées avec un faible volume de retenue
- Conception polyvalente et modulaire
- Matériaux de plaque et de joint disponibles pour convenir à la plupart des types de fluid
- Démontage facile pour un nettoyage rapide
- Service de fabrication sur mesure à court terme

DESSINS TECHNIQUES



MATÉRIAUX	
CADRE	P 335 NH
PLAQUES	Titane
JOINTS	EPDM Max 150°C
RACCORDEMENTS CÔTÉ CHAUD	Acier inoxydable
RACCORDEMENTS CÔTÉ FROID	Acier inoxydable
BOULONS N.8 M12	A 193 B7

DONNÉES	
TEMPÉRATURE °C	-10/100
PRESSION Bar	10
PRESSION D'ESSAI Bar	14.3



Primary:
A → C

Secondary:
D → B

SPÉCIFICATION

	PHE100-TI	PHE140-TI	PHE180-TI	PHE240-TI	PHE290-TI	PHE330-TI	PHE370-TI	PHE410-TI
DONNÉES DE PROCESS (CÔTÉ CHAUD)								
TEMP (IN) °C	90	90	90	90	90	90	90	90
TEMPÉRATURE (SORTIE) °C	70	70	70	70	70	70	70	70
DÉBIT (M ³ /H)	4.52	6.20	7.88	10.71	12.70	14.70	16.38	18.33
PERTE DE CHARGE (KPA)	22.11	25.54	24.50	25.04	26.62	25.55	27.18	29.57
DONNÉES PROCESS (CÔTÉ FROID)								
TEMP (IN) °C	20	20	20	20	20	20	20	20
TEMPÉRATURE (SORTIE) °C	35	35	35	35	35	35	35	35
DÉBIT (M ³ /H)	5.88	8.07	10.26	13.94	16.54	19.13	21.32	23.86
PERTE DE CHARGE (KPA)	42.19	48.65	46.48	47.13	49.91	47.51	50.36	54.59
DELTA T LOG. MOYENNE (°C)	52.46	52.46	52.46	52.46	52.46	52.46	52.46	52.46
CHALEUR ÉCHANGÉE (kW)	102	140	178	242	287	332	370	414
DONNÉES SUR LA CONSTRUCTION								
SURFACE DE TRANSFERT DE CHALEUR (M ²)	0.624	0.816	1.104	1.584	1.776	2.256	2.448	2.640
SURFAÇAGE (%)	121.48	118.57	126.71	133.98	128.42	139.15	136.47	132.69
TOTAL K SERVICE (AVEC/M ² °C)	3114.33	3268.79	3071.85	2910.78	3078.84	2803.80	2879.64	2987.76
ENCRASSEMENT F (M ² °C/kW)	0	0	0	0	0	0	0	0
EPAISSEUR DES PLAQUES (MM)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
OVERALL K CLEAN (W/M ² °C)	6897.51	7144.68	6964.29	6810.72	7032.83	6705.26	6809.54	6952.19
POIDS À VIDE (KG)	29	30	32	35	36	39	40	41
POIDS PLEIN (KG)	30.778	32.346	34.698	38.618	40.186	44.106	45.674	47.242
VOLUME CÔTÉ CHAUD (L)	0.714	0.918	1.224	1.734	1.938	2.448	2.652	2.856
VOLUME CÔTÉ FROID (L)	0.714	0.918	1.224	1.734	1.938	2.448	2.652	2.856
N° PASSE DE SÉRIE CÔTÉ CHAUD	1	1	1	1	1	1	1	1
N° PASSE DE SÉRIE CÔTÉ FROID	1	1	1	1	1	1	1	1
NOMBRE DE PASSES PARALLÈLES CÔTÉ CHAUD	7	9	12	17	19	24	26	28
NOMBRE DE PASSAGES PARALLÈLES CÔTÉ FROID	7	9	12	17	19	24	26	28
DIMENSIONS (MM)								
A (LARGEUR)	204	204	204	204	204	204	204	204
B (INTERAXE DE CONNEXION)	86	86	86	86	86	86	86	86
C (HAUTEUR)	490	490	490	490	490	490	490	490
D (INTERAXE DE CONNEXION)	381	381	381	381	381	381	381	381
E (LONGUEUR POUR STD PN)	116	116	141	191	191	241	291	291
F (SERRAGE)	39.75	50.35	66.25	92.75	103.35	129.85	140.45	151.05
G (TAILLE DE RACCORDEMENT)	DN 32	DN 32	DN 32	DN 32	DN 32	DN 32	DN 32	DN 32
H (HAUTEUR DES CONNEXIONS)	0	0	0	0	0	0	0	0
S (ÉPAISSEUR DES PLAQUES DE CADRE)	14/12	14/12	14/12	14/12	14/12	14/12	14/12	14/12

	PHE450-TI	PHE500-TI	PHE550-TI	PHE610-TI	PHE670-TI	PHE730-TI	PHE780-TI	PHE820-TI
DONNÉES DE PROCESS (CÔTÉ CHAUD)								
TEMP (IN) °C	90	90	90	90	90	90	90	90
TEMPÉRATURE (SORTIE) °C	70	70	70	70	70	70	70	70
DÉBIT (M ³ /H)	19.74	22.31	24.17	26.96	29.75	32.54	34.40	36.25
PERTE DE CHARGE (KPA)	23.28	21.45	21.85	22.51	23.26	22.72	23.21	23.73
DONNÉES PROCESS (CÔTÉ FROID)								
TEMP (IN) °C	20	20	20	20	20	20	20	20
TEMPÉRATURE (SORTIE) °C	35	35	35	35	35	35	35	35
DÉBIT (M ³ /H)	25.70	29.04	31.46	35.09	38.72	42.35	44.77	47.19
PERTE DE CHARGE (KPA)	50.06	45.73	46.43	47.64	48.88	47.53	48.36	49.24
DELTA T LOG. MOYENNE (°C)	52.46	52.46	52.46	52.46	52.46	52.46	52.46	52.46
CHALEUR ÉCHANGÉE (kW)	446	504	546	609	672	735	777	819
DONNÉES SUR LA CONSTRUCTION								
SURFACE DE TRANSFERT DE CHALEUR (M ²)	2.873	3.887	4.225	4.563	5.239	5.577	5.915	6.253
SURFAÇAGE (%)	95.43	114.26	114.98	112.11	116.59	114.10	114.62	115.09
TOTAL K SERVICE (AVEC/M ² °C)	2957.66	2470.38	2462.15	2542.82	2443.82	2510.93	2502.74	2495.42
ENCRASSEMENT F (M ² °C/kW)	0	0	0	0	0	0	0	0
EPAISSEUR DES PLAQUES (MM)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
OVERALL K CLEAN (W/M ² °C)	5780.09	5293.03	5293.03	5393.57	5293.03	5375.97	5371.40	5367.30
POIDS À VIDE (KG)	150	155	156	158	161	163	164	166
POIDS PLEIN (KG)	157.85	165.20	167.65	170.10	175.00	177.45	179.90	182.35
VOLUME CÔTÉ CHAUD (L)	3.825	5.100	5.525	5.950	6.800	7.225	7.650	8.075
VOLUME CÔTÉ FROID (L)	3.825	5.100	5.525	5.950	6.800	7.225	7.650	8.075
N° PASSE DE SÉRIE CÔTÉ CHAUD	1	1	1	1	1	1	1	1
N° PASSE DE SÉRIE CÔTÉ FROID	1	1	1	1	1	1	1	1
NOMBRE DE PASSES PARALLÈLES CÔTÉ CHAUD	9	12	13	14	16	17	18	19
NOMBRE DE PASSAGES PARALLÈLES CÔTÉ FROID	9	12	13	14	16	17	18	19
DIMENSIONS (MM)								
A (LARGEUR)	312	312	312	312	312	312	312	312
B (INTERAXE DE CONNEXION)	140	140	140	140	140	140	140	140
C (HAUTEUR)	963	963	963	963	963	963	963	963
D (INTERAXE DE CONNEXION)	690	690	690	690	690	690	690	690
E (LONGUEUR POUR STD PN)	447	447	447	447	447	447	447	447
F (SERRAGE)	66.5	87.5	94.5	101.5	115.5	122.5	129.5	136.5
G (TAILLE DE RACCORDEMENT)	DN 65	DN 65	DN 65	DN 65	DN 65	DN 65	DN 65	DN 65
H (HAUTEUR DES CONNEXIONS)	185	185	185	185	185	185	185	185
S (ÉPAISSEUR DES PLAQUES DE CADRE)	20/20	20/20	20/20	20/20	20/20	20/20	20/20	20/20